

Hinweis zu den angebotenen Unterlagen

Die auf den Webseiten angebotenen Unterlagen sollen die Beschaffer vor Ort im Bereich der nachhaltigen Beschaffung unterstützen. Die Unterlagen wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es handelt sich hierbei um ein frei bleibendes und unverbindliches Angebot. Daher sind Haftungsansprüche, welche sich auf Schäden materieller oder ideeller Art beziehen, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Unterlagen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden, ausgeschlossen, sofern seitens des Autors und/oder Veröffentlichers kein nachweislich vorsätzliches oder grob fahrlässiges Verschulden vorliegt. Der Autor behält es sich ausdrücklich vor, Teile der Unterlagen oder das gesamte Angebot ohne gesonderte Ankündigung zu verändern, zu ergänzen, zu löschen oder die Veröffentlichung zeitweise oder endgültig einzustellen. Für jeden Beschaffungsfall ist eine individuelle Betrachtung des jeweiligen Sachverhalts notwendig, die eine Anpassung der Unterlagen erforderlich machen kann.

Dokumenttitel: Leistungsbeschreibung THW Polo Shirt

Dokumentenart: Praxisbeispiel

Herausgeber: KNBBund

Organisationseinheit: KNBBund

Bundesland: Bund

Einstelldatum: 28.06.2018

Verschlagwortung: THW Polo Shirt Poloshirt Lyocell Tencel Eukalyptus

Produktgruppe: sonstige Textilprodukte

Vergabeart: nationale-Vergabe

Nachhaltigkeitsaspekte: Ökologisch, Innovativ

National: nein

Priorisiert: nein

Dateiname: 180530 Leistungsbeschreibung B 17 PoloShirts für THW.pdf

Dateigröße: 987,17 KB

Dateityp: application/pdf

Dokument ist barrierefrei/barrierearm: ja

Kurzbeschreibung:

Das Poloshirt mit kurzen Ärmeln ist Bestandteil der Arbeitsschutzkleidung für die Helferinnen und Helfer des technischen Hilfswerkes (THW). Es besteht aus Lyocellfasern und synthetischen Fasern

Anmerkungen zur Leistungsbeschreibung:

Die Poloshirts für die Einsatzkräfte des Technischen Hilfswerks (THW) sind nicht nur funktional, formstabil und strapazierfähig, sondern auch besonders nachhaltig.

Die neuen THW-Poloshirts kombinieren die Vorteile von Lyocellfasern und synthetischen Fasern. Dadurch sind sie funktional und nachhaltig zugleich.

Eigenschaften:

Im Vergleich zu Baumwolle nimmt die Lyocellfaser rund 50 Prozent mehr Feuchtigkeit auf und gibt diese wesentlich schneller an die Umgebung ab. Daher entstehen weniger Bakterien und Gerüche.

Lyocell-Fasern sind zudem durch eine hohe Trocken- und Nassfestigkeit gekennzeichnet.

Sie sind zudem weich und weisen einen glatten, kühlen Griff auf.

Verwendung:

Die Faser wird insbesondere für die Herstellung von Funktionstextilien im Sportbereich, für Arbeitsbekleidung und Unterwäsche sowie für Textilien im medizinischen Bereich genutzt. Zudem finden die Lyocell-Fasern Verwendung bei Textilien im medizinischen Bereich und für Industrieprodukte.

Herstellung:

Es sich hierbei um eine Textilfaser aus Eukalyptusholz von nachhaltig bewirtschafteten Plantagen. Die Produktion ist besonders ressourcenschonend, weil die Faserausbeute bei der Eukalyptuspflanze zehn Mal höher als bei Baumwolle ist und die Herstellung von Lyocell nur fünf bis zehn Prozent des Wassers für Baumwolle verbraucht, zumal keine chemischen Zusätze wie Pflanzengifte verwendet werden müssen. Bei der Herstellung der Lyocellfaser kommt zudem ein völlig ungiftiges Lösungsmittel zum Einsatz, das bis zu 99,5 Prozent zurückgewonnen werden kann.

 <p>Beschaffungsamt des Bundesministeriums des Innern</p> <p>Beschaffungsamt des Bundesministeriums des Innern Brühler Straße 3 53119 Bonn</p>	<p>Leistungsbeschreibung</p> <p>Polo-Shirt THW</p>	<p>LB-Nr.: Ausgabe-Nr.: 5 Ausgabedatum: Januar 2018 Referat: B 17.14</p>
--	--	--

Artikelnummer / Sachnummer THW

8415T99985

Artikelbezeichnung:

Polo-Shirt

Inhaltsverzeichnis:

1 Allgemeines	2
2 Leistungsanforderungen	3
3 Qualitätssicherung	13
4 Logistische Anforderungen	13
5 Maßtabelle und Skizzen.....	15

Abbildungsverzeichnis:

Abbildung 1: Skizze Nationalitätsabzeichen.....	7
Abbildung 2: Maschenlaufdarstellung	8
Abbildung 3: Position 2. Knopf	9
Abbildung 4: Position des Nationalitätsabzeichens auf dem Ärmel	10
Abbildung 5: Bemaßung Kennzeichnung und Logo "Technisches Hilfswerk"	10
Abbildung 6: Position der Kennzeichnung und des Logos "Technisches Hilfswerk"	11
Abbildung 7: Schlitzverarbeitung.....	11
Abbildung 8: Infoblatt für die Verpackung	13
Abbildung 9: Beispiel für die Gestaltung eines Kartonaufklebers.....	14
Abbildung 10: Polo-Shirt Vorder- und Rückenansicht mit Messstrecken	16

Tabellenverzeichnis:

Tabelle 1: Farbechtheiten der fertig ausgerüsteten Maschenware	4
Tabelle 2: Übersicht Nähstichtyp	12
Tabelle 3: Größen- und Fertigmaßtabelle Polo-Shirt	15

Zu dieser Leistungsbeschreibung gehören des Weiteren insbesondere:

- LB 8305-01: Gewebe aus Wolle, Baumwolle, Bast-, Chemiefasern und Mischungen dieser Fasern sowie für daraus gefertigte Bekleidungs-, Wäsche- und Ausrüstungsstücke (Allgemeine Bedingungen)

 - TL 8455-0069: Technische Lieferbedingungen Nationalitätsabzeichen Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung
<http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/Daten/84550069.pdf>

 - Anlage: Infoblatt für die Verpackung
-

1 Allgemeines

Alle hier beschriebenen Leistungen sind verbindlich anzubieten.

Für alle in der Leistungsbeschreibung genannten nationalen oder EU-Normen wird bezüglich der Anforderungen auch die gleichwertige Art zugelassen.

1.1 Verwendungszweck

Das Polo-Shirt mit kurzen Ärmeln ist Bestandteil der Arbeitsschutzbekleidung für die Helferinnen und Helfer des Technischen Hilfswerkes (THW).

1.2 Kurzbeschreibung

Bei dem Polo-Shirt handelt sich um einen Oberbekleidungsartikel aus Maschenware in Piqué-Bindung mit eingesetzten kurzen Ärmeln mit Ärmelbündchen und Kragen aus Feinrippware. Die Knopfleiste wird mit zwei Knöpfen verarbeitet. Auf der linken Seite des Vorderteils ist in Brusthöhe eine Kennzeichnung „Technisches Hilfswerk“ zu platzieren. Mittig auf jedem Ärmel befindet sich im oberen Bereich ein aufgestepptes Webetikett „Nationalitätsabzeichen“. In der Seitennaht (je Seite) ist ein Schlitz eingearbeitet.

1.3 Konfektionsgrößen

Die Polo-Shirts sind für Damen und Herren in amerikanischen Größen XS – 6XL in Unisex-Variante zu liefern. Die dafür zu verwendenden Maße sind für Damen und Herren gleich, unterscheiden sich lediglich bei der Zuordnung zu deutschen Damen- und Herrengroßen (siehe Tabelle 3).

2 Leistungsanforderungen

Die unter Punkt 1.2 beschriebenen funktionalen Anforderungen werden durch die nachfolgenden technischen Anforderungen präzisiert. Alle Abbildungen in der Leistungsbeschreibung dienen als Anhalt und sind nicht maßstabgerecht.

2.1 Ökologie und Umweltschutzbedingungen

Die Bestimmungen zu Ökologie und Umweltschutz ergeben sich aus der LB 8305-001, Abschnitt 2.

2.2 Maschenware

2.2.1 Maschenwarenherstellung

2.2.1.1 Rumpf und Ärmel

Materialzusammensetzung nach DIN 54204:

- 50 – 60 % Lyocell,
- 40 – 50 % Original-Marken-Polyester

Faserfeinheit:

Lyocell: 1,2 – 1,4 dtex

Original-

Marken-Polyester: 1,3 – 1,7 dtex

Faserlänge: ≥ 38 mm

Garnfeinheit: Nm 33/1 – Nm 35/1,

Airjet-Garn

Flächengewicht: 220 ± 5 g/m²

Bindung: Single-Piqué

Farbe der fertig ausgerüsteten Maschenware:

- dunkelblau, in Anlehnung an Pantone 19-3921 TC

Färbeverfahren:

- Küpenfärbung

2.2.1.2 Kragen und Ärmelbündchen

Materialzusammensetzung nach DIN 54204:

Variante A:

- 50 – 60 % Lyocell
- 40 – 50 % Original-Marken-Polyester
- 2 – 5 % Elastolefin (EOL)

oder

Variante B:

- 50 – 60 % Lyocell
- 40 – 50 % Original-Marken-Polyester

Faserfeinheit:

Lyocell: 1,2 – 1,4 dtex

Original-

Marken-Polyester: 1,3 – 1,7 dtex

Faserlänge: ≥ 38 mm

Garnfeinheit: Nm 33/1 – Nm 35/1,
Airjet-Garn

Flächengewicht: 305 ± 5 g/m²

Bindung: Feinripp (re/re) 1:1

Farbe der fertig ausgerüsteten Maschenware:

- dunkelblau, in Anlehnung an Pantone 19-3921 TC

Färbeverfahren:

- Küpenfärbung

Die Rumpf- und Ärmelteile, der Kragen und die Ärmelbündchen müssen gemäß dem o.g. Farbton farbpassend aufeinander abgestimmt sein.

2.2.2 Technische Werte

Berstdruck und Berstdruckwölbung nach DIN EN ISO 13938-2 (trocken):

≥ 598 kPa

Farbechtheiten

Tabelle 1: Farbechtheiten der fertig ausgerüsteten Maschenware

Farbechtheit	Norm	Anbluten:		Farb- änderung Note
		CV*	PES**	
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105 – B02	-	-	≥ 4
Schweißechtheit, sauer und alkalisch	DIN EN ISO 105 – E04	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Reibechtheit, trocken nass	DIN EN ISO 105 – X12	$\geq 4 - 5$ $\geq 3 - 4$	-	-
Waschechtheit	DIN EN ISO 105 – C06, D2S	$\geq 4 - 5$	≥ 4	$\geq 4 - 5$
Hypochlorit- Waschechtheit	DIN 54016	$\geq 4 - 5$	$\geq 4 - 5$	$\geq 4 - 5$

Hypochlorit – Bleichechtheit	DIN EN ISO 105-N01	-	-	≥ 4
Bleichechtheit Peroxid	DIN EN ISO 105-N02	≥ 4 - 5	≥ 4	≥ 4 – 5
Bügelechtheit	DIN EN ISO 105-X11	≥ 4	-	≥ 4

* CV = Viskose, ** PES = Polyester

pH-Wert der fertig ausgerüsteten Maschenware

Der pH-Wert der fertig ausgerüsteten Maschenware darf nicht unter 5 und nicht über 7,5 liegen.

Schrägverzug der fertig ausgerüsteten Maschenware

Prüfung nach ISO 16322-2 nach einer Waschbehandlung.

Ein Verdrehen von mehr als 1 % ist nicht gestattet.

Maßänderung nach DIN EN ISO 15797:2004-06

Die Prüfung der Maßänderung ist an der fertigausrüsteten Maschenware oder am fertig konfektionierten Polo-Shirt durchzuführen.

Die Maßänderung nach 5 Wasch- und Finish-/Trocknungs-Verfahren darf nicht mehr als **± 6 %** in der Länge und in der Breite betragen.

Waschschleudermaschine, Waschtemperatur 75 ± 2 °C

Finish-/Trocknungs-Verfahren: Verfahren A: Tumbler,
Zulufttemperatur :110 °C,
Ablufttemperatur: 90 °C oder
Verfahren B: Dampfschrank,
Warentemperatur: 135 – 140 °C.

Pillingverhalten der fertig ausgerüsteten Maschenware

Vorbehandlung: nach DIN EN ISO 15797:2004-06

Pilling-Test: nach DIN EN ISO 12945 – 2

Tourenanzahl: 2.000

Belastungsgewicht: 9 kPa

Note: ≥ 4 *

* beste Note 5 – schlechteste Note 1

Nachbehandlung

Die Ware muss handelsüblich ausgewaschen, getrocknet und kalandriert sein.

2.2.3 Aussehen und Griff der fertig ausgerüsteten Maschenware

Die Ware muss eine unbeschädigte, fehlerfreie und saubere Oberflächenstruktur aufweisen. Die fertig ausgerüstete Ware muss frei von jeglichen Flecken (z.B. Öl-/ und

Fettverschmutzungen) sowie von Schlichten, zusätzlichen Appreturen und sonstigen Textilhilfsmitteln sein.

Das Warenbild muss beidseitig gleichmäßig und geschlossen (z. B. nicht rissig) sein. Der Griff muss weich, schmiegsam und fließend, nicht steif, nicht schlaff und nicht kratzig sein.

Das fertige Polo-Shirt darf keine Stopfstellen, keine Repassierstellen, keine Garnverdickungen, keine Maschensprengschäden und keine Schmutzstellen aufweisen.

2.3 Zutaten zur Fertigung

2.3.1 Nähmittel

Ausführung:	handelsüblich, wasch- und reinigungsbeständig
Material-	
zusammensetzung:	100 % Polyester
Nähfadenstärke:	passend zur Maschenware mit hoher Reißfestigkeit und Elastizität
Farbe:	dunkelblau, farbpassend (dunkler) zur Maschenware
Farbechtheiten:	entsprechend den Farbechtheiten der Maschenware.
Verwendung:	Schließ- und Steppnähte, Knopfloch, Annähen der Knöpfe

2.3.2 Stickgarn

Ausführung:	glänzend, handelsüblich, wasch- und reinigungsbeständig
Material-	
zusammensetzung:	100 % Viskose oder 100 % Polyester
Feinheit:	120 dtex x 2 – 135 dtex x 2
Farbe:	fluoreszierend gelb/leuchtgelb, RAL-Nr. 1026 als Anhalt
Farbechtheiten:	entsprechend den Farbechtheiten der Maschenware
	Waschechtheit: 95 °C
Verwendung:	Stickstich Schriftzug und Logo „Technisches Hilfswerk“

2.3.3 Knopf

Ausführung:	4 – Loch – Knopf, wasch-, reinigungs-, und bügelbeständig
Material:	Kunststoff, handelsüblich
Anzahl:	3 Knöpfe (davon 2 Knöpfe für die Knopfleiste und 1 Ersatzknopf)
Farbe:	dunkelblau, passend zur Maschenware
Durchmesser:	10 – 11 mm (16“ - 18“)

2.3.4 Nationalitätsabzeichen

- Ausführung: gewebt, wasch- und reinigungsbeständig,
nicht abfärbend bei Wäsche.
Gemäß TL 8455-0069
Farbe für die Grundkette, Kante, Haltefäden, Grundschuss und ggf. Kantenverhäkelung -> **Dunkelblau** (Pantone-Nr. 3921 TC als Anhalt) anstatt Steingrau-Oliv (s. Abbildung 1).
- Anzahl: 2 Stück
- Verwendung: Anbringung auf beiden Ärmel des Polo-Shirts

! Fertiglänge des Nationalitätsabzeichens: $54 \pm 1\text{mm}$!

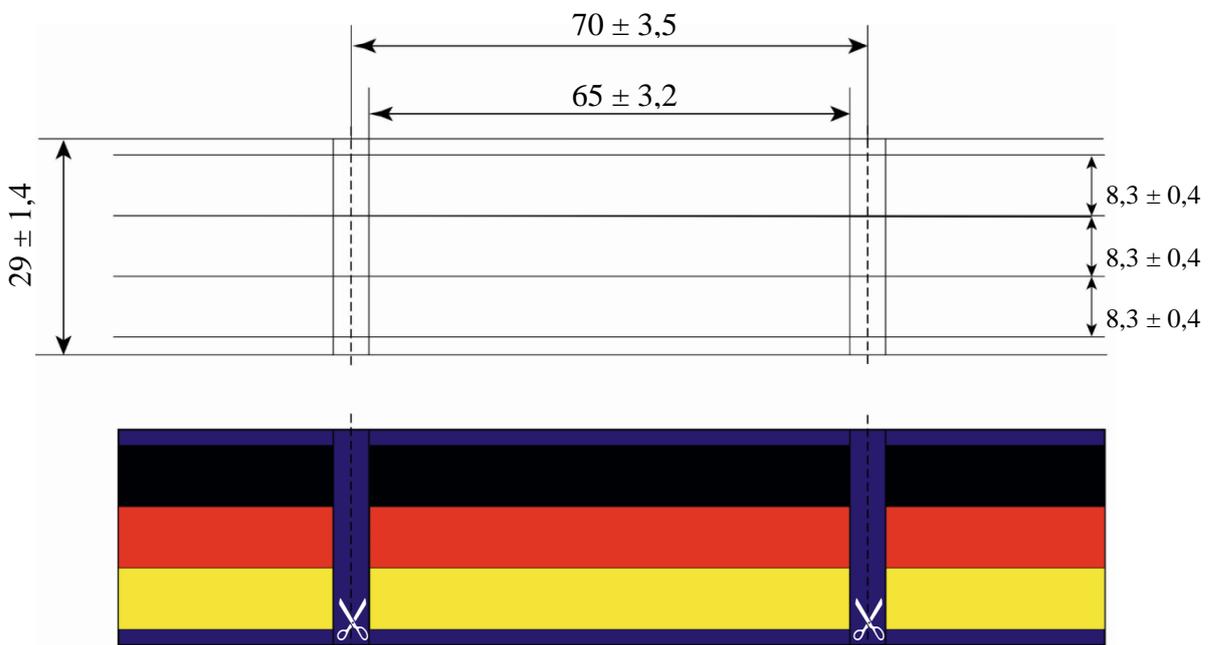


Abbildung 1: Skizze Nationalitätsabzeichen

Maßangaben in mm

(Quelle: eigene Darstellung in Anlehnung an <http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/Daten/84550069.pdf>)

2.3.5 Schulterband

- Ausführung: handelsüblich, wasch- und reinigungsbeständig
Band/Streifen aus Gewebe
- Verwendung: Verstärkung der Schulternähte

2.3.6 Einlage für Knopfleiste

- Ausführung: handelsüblich, wasch- und reinigungsbeständig
Weitere Anforderungen sind abhängig von Material und Verarbeitung der Knopfleiste.

2.4 Fertigung und Verarbeitung

Für die Schnittkonstruktion müssen die Maße der Tabelle 3 sowie der Abbildung 3, Abbildung 4, Abbildung 7 und der Abbildung 10 zugrunde gelegt sein.

Alle Schnittteile müssen in angegebenen Maschenlauf (siehe Abbildung 2) maschengerade zugeschnitten sein.

Das Vorderteil des Polo-Shirts ist $5,0 \pm 0,5$ cm kürzer als Rückenteil.



Abbildung 2: Maschenlaufdarstellung

2.4.1 Kragen

Fertigbreite

(in der hinteren Mitte): $7,0 \pm 0,5$ cm, einlagig, Kanten sauber abgestrickt.

Die Kragenansatznaht muss anliegend und elastisch sein. Um ein Ausdehnen zu vermeiden, ist die Kragenansatznaht innen mit einem Band/Streifen aus Maschenware (gemäß Punkt 2.2.1.1) zu überdecken und abzusteppen.

2.4.2 Knopfleiste

Die Fertigmaße der Knopfleiste bei Gr. L:

Breite: $3,5 \pm 0,2$ cm

Höhe: $14,5 \pm 0,5$ cm

Die Knopfleiste ist links über rechts, aus Sicht des Trägers, schließend.

Die Knopfleiste wird auf zwei Knöpfe geschlossen.

Das obere Knopfloch wird waagrecht und das untere Knopfloch wird senkrecht angebracht.

Knopf- und Knopflochpositionen:

oberes Knopfloch: $1,0 - 1,2$ cm unterhalb oberer Kante der Knopfleiste

Der 2. Knopf wird mittig auf der $\frac{1}{2}$ Strecke zwischen dem ersten Knopf und der oberen Steppnaht der Knopfleiste angebracht (siehe Abbildung 3).

Die Knopfposition muss der des jeweiligen Knopfloches entsprechen. Die Knöpfe sind handelsüblich und haltbar anzunähen, die Fadenenden sind zu sichern. Beim Schließen der Knopfleiste dürfen keine Wellen oder Schrägzüge entstehen.

Anzahl Stich: mindestens 6 pro Lochpaar

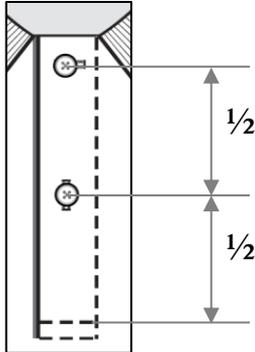


Abbildung 3: Position 2. Knopf

2.4.3 Schulternähte

Um Ausdehnen zu verhindern, ist beim Schließen der Schulternähte ein Band/Streifen aus Gewebe miteinzufassen.

2.4.4 Säume

Der Saum muss flach, d.h. ohne Wellen und/oder Schrägzüge sein.

Ärmelsaum: Ärmelbündchen als Feinrippware, einlagig,
Kanten sauber abgestrikt.
Fertigbreite: $2,5 \pm 0,2$ cm

Polo-Shirt Saum: Saumbreite: $2,5 \pm 0,2$ cm
Saum mit einem einfachen Einschlag.

2.4.5 Konfektion des Webetiketts „Nationalitätsabzeichen“

Das Band muss auseinander geschnitten werden. Die Schnittkanten des Nationalitätsabzeichens sind auf mindestens $0,5 \pm 0,1$ cm einzuschlagen, so dass die Fertiglänge des Nationalitätsabzeichens $5,4 \pm 0,1$ cm aufweist.

Auf beiden Ärmeln, $6,0 \pm 0,5$ cm unterhalb der Ärmelkugel/Ärmeleinsatznaht, ist jeweils waagrecht ein gewebtes Nationalitätsabzeichen rundherum mit einem passenden Nähfaden (siehe Abbildung 4) mittig aufzustepfen.

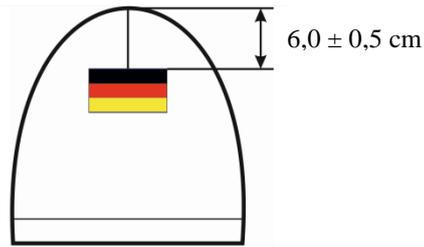


Abbildung 4: Position des Nationalitätsabzeichens auf dem Ärmel

2.4.6 Kennzeichnung „Technisches Hilfswerk“

Auf der linken Seite des Vorderteils (aus Sicht des Trägers) befindet sich in Brusthöhe ein Schriftzug (Stickerei) „Technisches Hilfswerk“ und das Logo „THW“.

Die Stickerei muss wasch- und reinigungsbeständig und an die Dehnung der Maschenware angepasst sein.

Die Stickerei muss fachgerecht und gleichmäßig ausgeführt werden. Der Verlauf der Unterkante der Buchstaben muss gerade sein. Der Abstand zwischen den einzelnen Buchstaben muss gleich sein.

Für die Stickerei ist eine Stickunterlage zu verwenden, die ein sauberes und exaktes Stickbild gewährleistet.

Die Stickerei darf keine Wellen, Falten und/oder Schrägzüge verursachen.

Farbe des Stickgarns gemäß Punkt 2.3.2.

Stickerei Breite: $8,5 \pm 0,1$ cm

Stickerei Höhe: $2,0 \pm 0,1$ cm



Abbildung 5: Bemaßung Kennzeichnung und Logo "Technisches Hilfswerk"

Graphikdatei wird im Auftragsfall zur Verfügung gestellt.

Position der Stickerei

Die Unterkante des Schriftzuges „Hilfswerk“ muss in der waagerechten Verlängerung auf gleicher Höhe mit der unteren Steppnaht der Knopfleiste liegen (siehe Abbildung 6).

Die Kennzeichnung „Technisches Hilfswerk“ ist so zu positionieren, dass die Mitte der Stickerei auf $\frac{1}{2}$ Strecke zwischen der Knopfleiste und der Ärmleinsatznaht liegt (siehe Abbildung 6).



Abbildung 6: Position der Kennzeichnung und des Logos "Technisches Hilfswerk"

2.4.7 Schlitz

Seitenschlitze sind so zu verarbeiten, dass die versäuberten Kanten nicht sichtbar sind. Die versäuberten Kanten der Seitenschlitze müssen mit einem Band aus Maschenware oder Gewebe übergedeckt sein (siehe Abbildung 7). Die Schlitze müssen gegen Aufreißen durch einen Rigel gesichert sein.

Die Schlitzlänge im Vorderteil beträgt $6,0 \pm 0,5$ cm.

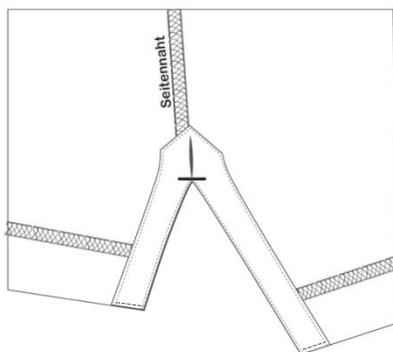


Abbildung 7: Schlitzverarbeitung

2.4.8 Nahtverarbeitung

Die Nähte müssen sorgfältig verarbeitet sein. Sie müssen ein gleichmäßiges Nahtbild, eine einheitliche Stichdichte und eine an die Maschenware angepasste Fadenspannung aufweisen. Sie dürfen keine Nahtkräuslung, keine Schrägzüge und keine Lagenverschiebung zeigen. Durch die Nähte dürfen keine Maschensprengschäden entstehen.

Die verarbeiteten Nähte sind flach zu halten und dürfen keine Reibung auf der Hautoberfläche des Trägers verursachen.

Die Nahtdehnung muss an die Dehnung der Maschenware angepasst sein.

Alle Nahtenden müssen haltbar verriegelt und gegen Ausreißen gesichert sein.

Alle Schnittkanten sind haltbar zu versäubern.

Die Stichdichte für alle Nähte (außer Wäscheknopfloch) beträgt 4-6 Stiche/cm.
Die Nähte müssen aus folgenden Nähstichtypen gemäß DIN 61400: 2002-04 / ISO 4915:1991 gefertigt sein:

Tabelle 2: Übersicht Nähstichtyp

Naht	Nähstichtyp
Ärmel-, Schulter und Seitennähte schließen	514 (4-Faden-Überwendlichstich)
Ärmel einnähen und Ärmelbündchen annähen	514 (4-Faden-Überwendlichstich)
Knopfleiste verstürzen und steppen	301 (Doppelsteppstich)
Wäscheknopfloch	304 (Doppelsteppstich – Zick-Zack)
Kragen annähen	3- oder 4-Faden-Überwendlichstich
Kragenansatz verstärken	301 (Doppelsteppstich)
Saum nähen	406 (2-Nadel-Überdeckstich, ohne Legefaden)

2.5 Größen

Die Konfektionierung muss grundsätzlich nach der anliegenden Größentabelle erfolgen (siehe Tabelle 3). Der Auftragnehmer ist jedoch verpflichtet, bis zu 1% v.H. der Auftragsmenge nach gegebenen Maßen in abweichenden Sondergrößen zum Einheitspreis zu fertigen. Dieses gilt auch bei Erteilung von Nachaufträgen oder Erhöhung der Auftragsmenge.

Der Prozentsatz bezieht sich auf die Gesamtauftragsmenge.

2.6 Kennzeichnung und Pflegesymbole

In jedes Polo-Shirt muss in der hinteren Mitte des Halsloches ein wasch- und reinigungsbeständiges textiles Webetikett als Schlaufe mit Angabe der Konfektionsgröße eingenäht sein. Die Kanten des Webetiketts dürfen nicht auf der Haut kratzen.

In der linken Seitennaht jedes Artikels muss ein wasch- und reinigungsbeständiges textiles Webetikett als Schlaufe mit den nachstehenden Angaben eingenäht sein:

Auf der Schlaufenoberseite:

BUND

Sachnummer:

Größe:

Auftragsnummer:

Firmenname:

Produktionsjahr:

Materialzusammensetzung

Auf der Schlaufenunterseite sind gemäß DIN EN ISO 3758:2013-12 folgende Pflege-
symbole und verbalen Informationen aufzudrucken:



Artikel von links waschen, keinen Weichspüler verwenden

Auf die Pflegekennzeichnung in der linken Seitennaht ist ein Ersatzknopf anzunähen.

3 Qualitätssicherung

Die Bestimmungen zur Qualitätssicherung ergeben sich aus der Leistungsbeschreibung
Nr. 8305 – 001, Abschnitt 3.

4 Logistische Anforderungen

4.1 Verpackung und Kennzeichnung für das Polo-Shirt

Die fertigen Polo-Shirts sind zu glätten und auf handelsübliche Größe zu legen. Sie
müssen jeweils in einem handelsüblichen Kunststoffbeutel mit selbsthaftendem Klebe-
verschluss verpackt werden. Zu jedem Polo-Shirt ist ein Infoblatt (s. Abbildung 8) in
den Kunststoffbeutel zu legen. Das Infoblatt ist auf einem Recyclingpapier in DIN-A6-
Format zu drucken.

Sie haben ein hochwertiges Produkt erworben, das nach neuestem,
technischen Standard gefertigt wurde.

Dieses Polo-Shirt ist aus einer Lyocell-Polyester-Mischung hergestellt.
Die Polyesterfaser ist pflegeleicht, besitzt einen guten Feuchtigkeitstransport und
trocknet schnell. Die Lyocellfaser wird aus natürlichen Rohstoffen wie
Eukalyptusholz aus nachhaltig bewirtschafteten Plantagen produziert und ist
biologisch abbaubar.

Die Lyocellfaser weist eine hohe Trocken- und Nassfestigkeit auf, ist weich und
absorbiert sehr gut Feuchtigkeit.

Dank der Kombination dieser beiden Fasern bietet das Polo-Shirt ein
angenehmes Tragegefühl und eine ausgezeichnete Feuchtigkeitsregulierung.

Damit Sie lange Freude an Ihrem Polo-Shirt haben, beachten Sie bitte unbedingt
folgende Pflegehinweise:

! Artikel von links waschen, keinen Weichspüler verwenden !

Abbildung 8: Infoblatt für die Verpackung

Auf dem Kunststoffbeutel ist ein Etikett in der rechten unteren Ecke auf der Vorderseite
mit folgenden Angaben aufzukleben:

Artikelbezeichnung:

Sachnummer:

Auftragsnummer:

Größe:

Produktionsjahr:

4.2 Verpackung und Kennzeichnung der Versandverpackung

Die Polo-Shirts sind in einem Standardkarton (Länge = 60 cm, Breite = 40 cm und Höhe = 30 cm) aus Voll- oder Wellpappe zu verpacken. Die Kartons müssen formstabil sein und eine gute Stapelfestigkeit aufweisen.

Bei einer Anlieferung auf Paletten darf die **Palettenhöhe inklusive Palette (!) maximal 1,20 m** betragen.

Eine Anlieferung auf Europaletten ist zwingend erforderlich.

Es sind 50 Stück Polo-Shirts gleicher Größe in einem Karton zu verpacken. Falls die Bestellmenge bzw. Restmenge gleicher Größe unter 50 Stück Polo-Shirts liegt, sind diese ebenfalls in einem Karton zu verpacken. Eine Mischung der unterschiedlichen Größen in einem Karton ist nicht zulässig.

Die Kartons sind voll auszufüllen und mit abriebfestem Material so weit auszulegen, dass alle Teile überdeckt und druckgeschützt sind und kein Hohlraum entsteht.

Als Verschluss der Lagerverpackung ist eine mindestens einmalige Umreifung in Länge und Breite mit handelsüblichen Selbstklebeband von mindestens 50 mm Breite und 20 kg Zugfestigkeit vorzunehmen.

Jeder Karton enthält an der linken oberen Ecke einer Längsseite und im oberen Drittel der links an diese Längsseite anschließend Stirnseite einen bedruckten gut lesbaren Aufkleber mit nachstehenden Angaben:

Artikelbezeichnung:

Sachnummer:

Auftragsnummer:

Größe:

Menge:

Firma:

Produktionsjahr:

Die Schriftgröße ist Abbildung 9 zu entnehmen.



Abbildung 9: Beispiel für die Gestaltung eines Kartonaufklebers

Die Versandverpackung muss unter Berücksichtigung der Forderungen der „Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Beschaffungsamtes des BMI“ erfolgen.

5 Maßtabelle und Skizzen

Die Abbildung 10 dient als Anhalt und ist nicht maßstabgetreu.

Die Fertigmaße zu den in Abbildung 10 abgebildete Messtrecken sind Tabelle 3 zu entnehmen.

Die Maße werden an dem fertigen Polo-Shirt flach auf einer ebenen Unterlage (Tisch) im nicht gedehnten Zustand gemessen.

Tabelle 3: Größen- und Fertigmaßtabelle Polo-Shirt

Größen		Unisex	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL	6 XL
Deutsche Größen		Damen	32/34	36/38	40/42	44/46	48/50	52/54	56/58	60/62	64/66	68/70
		Herren	40/42	44/46	48/50	52/54	56/58	60/62	64/66	68/70	72/74	76/78
Messstrecken		Toleranzen	Maß in cm									
A	½ Oberweite	± 1	49	53	57	61	65	69	73	77	81	85
B	½ Saumweite	± 1	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84
C	Schulterlänge	± 0,5	17	17,5	18	18,5	19	20	20,5	21	22	22,5
D	Ärmellänge	± 1	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
E	½ Ärmel-saumweite	± 1	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
F	Rückenlänge (in HM* vom Krageneinsatz-naht bis Saumkante)	± 1	73	75	77	79	81	83	85	87	89	91

* HM = hintere Mitte

Alle Maßangaben in cm.

! Das Vorderteil des Polo-Shirts ist **5,0 ± 0,5 cm** kürzer als Rückenteil.

! Die Schlitzlänge des Vorderteils ist bei allen Größen **6,0 ± 0,5 cm**.

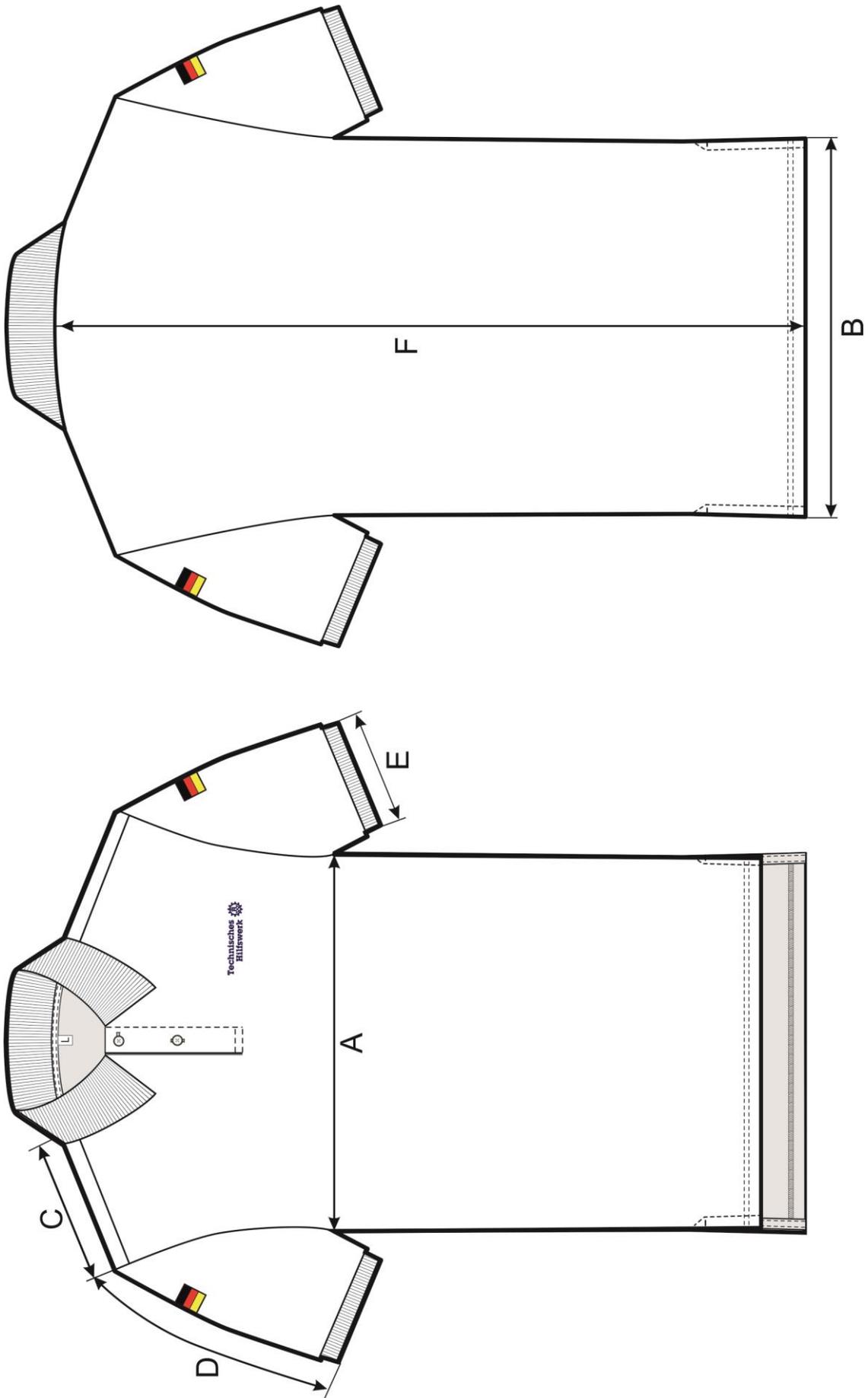


Abbildung 10: Polo-Shirt Vorder- und Rückenansicht mit Messstrecken